



ABS-Armaturen GmbH

...Abwasser-Systemelemente

...Waste water system elements

ABS-Überfallwehr Typ: W3I

Ausschreibungstext

Überfallwehr dreiseitig dichtend mit 100% freiem Überfall, Sohl sprung 150 mm, Sohlschwelle zum Aufdübeln und Seitenrahmen mit Winkel zum Andübeln und Hintergießen ins Gerinne, gemäß DIN 19569 Teil 4, Dichtheit gemäß 5.2.2 Tabelle 1, Klasse 5, sonst Stand heutiger Technik.

Betonbauwerk mind. C 20 / 25 mit Ebenheitstoleranzen gemäß DIN 18202 Tabelle 3, Zeile 7.

für lichte Öffnungsbreite _____ mm (lichte Überfallbreite – 140mm = _____ mm, bei Seitenwangenheizung – 180mm = _____ mm).

Regelbare Verstellhöhe _____ mm, Absperrhöhe _____ mm, maximale Überstauhöhe _____ mm.

Einbringung ins Bauwerk durch Schachöffnung ___ mm x ___ mm

Rahmen, verwindungssteife Wehrplatte sowie Verstärkungsrippen nach statischen Anforderungen, Mindestmaterialstärke 5 mm. Die Verformung der Überfallkante darf in Pegelhöhe max. 1/300 der Spannweite betragen. Dies ist sowohl in der Stellung geschlossen als auch 45° nachzuweisen.

Wehrplatte mit angeschweißten Seitenwangen. Die Wehrplatte mit ggf. Strömungsbrecher ist über Gleitlager mit dem Seitenrahmen verbunden. Die Sohl- und Seitenabdichtung erfolgt durch form- und kraftschlüssige, zuggesicherte Hohlprofilabdichtungen am Rahmen, sodass diese auch bei einem Rückstau ihre Funktion aufrecht erhalten können. Die Dichtungen können bei geöffneter Wehrstellung gewechselt werden. Die Druck- / Zugstange ist außerhalb des freien Überfalles an der Seitenwangen mit Kugelgelenken angeschlagen.

Seitenrahmen aus U-Profil mit integriertem Lager.

Option

Die Seitenwangen erhalten zur Frostsicherung eine mäanderförmig angeordnete Aussparung für die thermostatgesteuerte, selbstregelnde Begleitheizung (230V AC). Die Wangenheizung muss zerstörungsfrei austauschbar sein und bis auf die Beckenkronen geführt werden. Der rostfreie und UV- beständige Anschlusskasten ist in IP66 auszuführen.

Ausschreibungstext des Antriebs:

Die Verstellung des Wehrkörpers erfolgt mittels einem aufgesetztem Hebelgetriebe, welches ebenfalls an der Druck-/ Zugstange angeschlagen ist. Bei Regelfunktionen muss die Lebensdauer des Getriebes den Schaltspielen des angeflanschten Motors entsprechen.

Alle Ersatz- und Verschleißteile sind zerstörungsfrei austauschbar. Komplette Schweißkonstruktion incl. Ausschnittsschweißungen mit durchgehenden, geschlossenen Schweißnähten zur Vermeidung von Spaltkorrosion.

Alle Edelstahlteile mit Glasperlen nass gestrahlt und passiviert.

Incl. Verbundankern in A4 zugelassen vom DIBt.

Wehr kpl.	1.4301 / 1.4571
Dichtungen	NBR / EPDM
Druck- / Zugstange	1.4301 / 1.4571
Verbindungssteile	A2 / A4
Sohle Aussparung	_____ mNN
Sohle Wehröffnung	_____ mNN
Bedienflur	_____ mNN
Überstauhöhe	_____ mm

Alle Edelstahlteile mit Glasperlen nass gestrahlt und passiviert.

Incl. Verbundankern in A4 zugelassen vom DIBt.

Liefern und montieren incl. allen erforderlichen rostfreien Elementen!

ABS-Armaturen Typ "W3_" oder gleichwertig.

Alle farblich markierten Felder sind auszufüllen oder zu entfernen !